

GAPMASTER

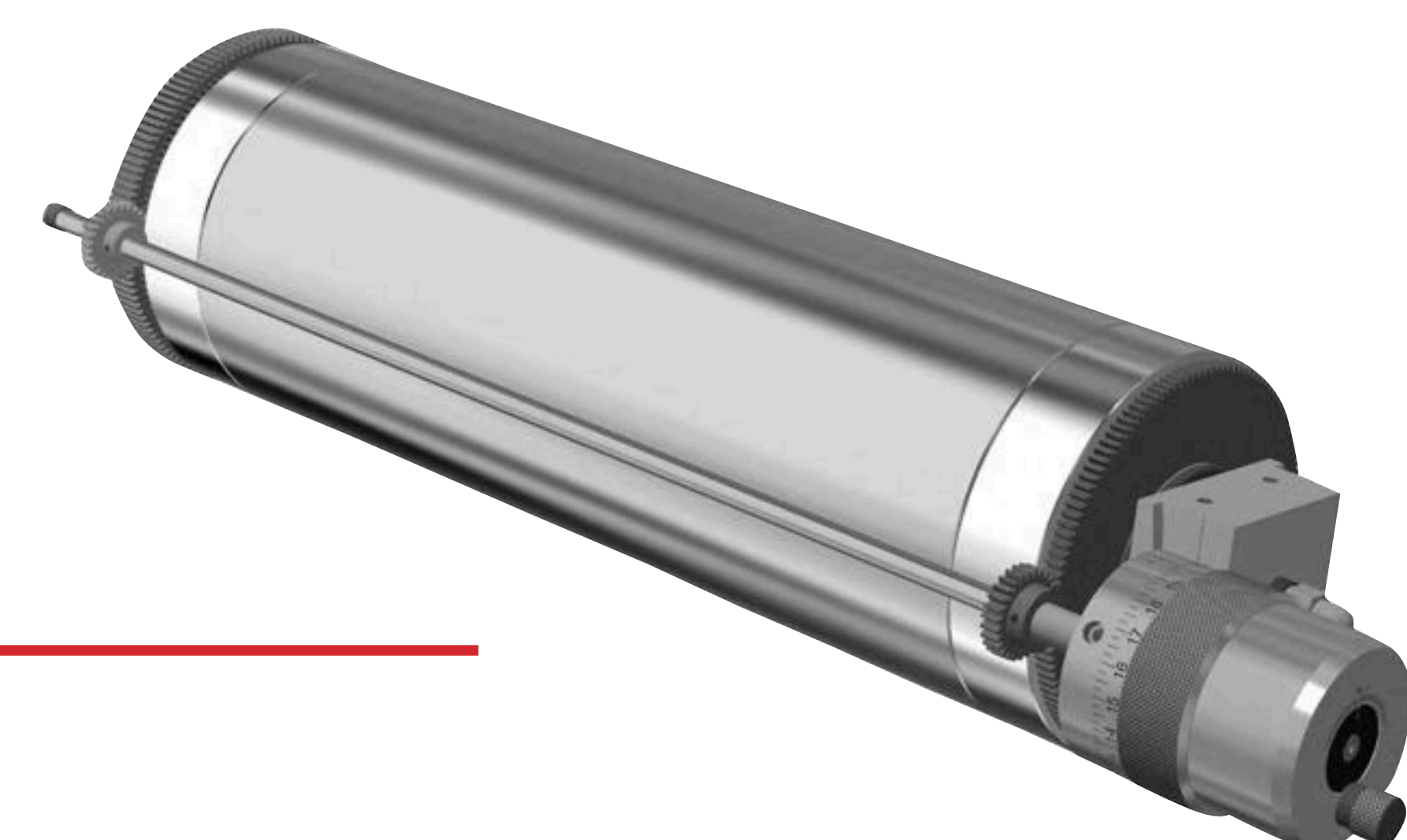
Система регулировки зазора

Максимальный контроль зазора —
минимальный износ инструмента

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ЗАЗОРА GAPMASTER

Система регулировки зазора GapMaster — это решение, которое делает из стандартной вырубки высокотехнологичный процесс. Она позволяет оператору изменять зазор магнитного цилиндра в диапазоне ± 100 мкм с шагом в 0,8 мкм.

Ключевые преимущества GapMaster Standard



Универсальность:

Один и тот же вырубной нож можно использовать для подложек материалов разной толщины

Система смазки под ваши задачи:

Возможность выбора типа смазки (консистентная, масляная-автоматическая)

Экономия оснастки:

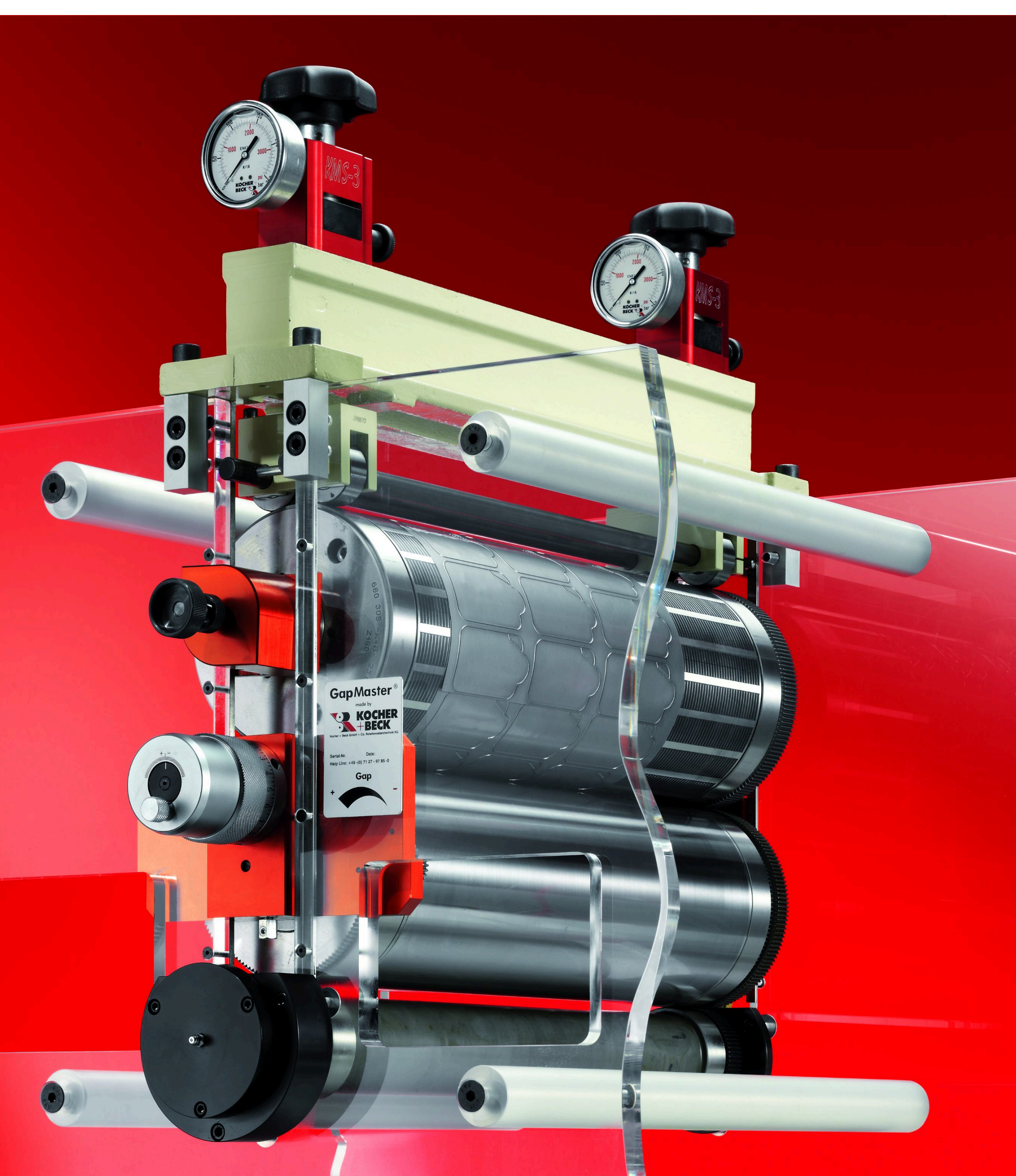
Регулярный контроль зазора снижает нагрузку на опорные кольца, продлевая их ресурс

Гибкая настройка:

Регулировка производится — как синхронно с обеих сторон, так и индивидуально для каждой стороны

Ювелирная точность:

Регулировка глубины вырубки с точностью до микрона. Это критически важно при работе с ультратонкими подложками и для увеличения тиражестойкости ножа



GapMaster окупается за счет:

- + Отсутствия необходимости в покупке новых ножей под каждую толщину подложки;
- + Сокращения времени переналадки оборудования;
- + Снижения процента глубокого следа при высечке на подложках.

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ЗАЗОРА GAPMASTER

GapMaster IC (Integrated Control): Удобство и скорость

Для производств, требующих максимальной оперативности и удобства, мы разработали версию системы IC. В этой системе блок регулировки интегрирован непосредственно в выдвижной блок подшипников со стороны оператора.



Что это дает вашему производству:

+ Мгновенный монтаж

Демонтаж и повторная установка системы производятся без потери настроек.

+ Никакой повторной юстировки

После установки система сразу готова к работе, достаточно использовать стандартную подъемную балку.

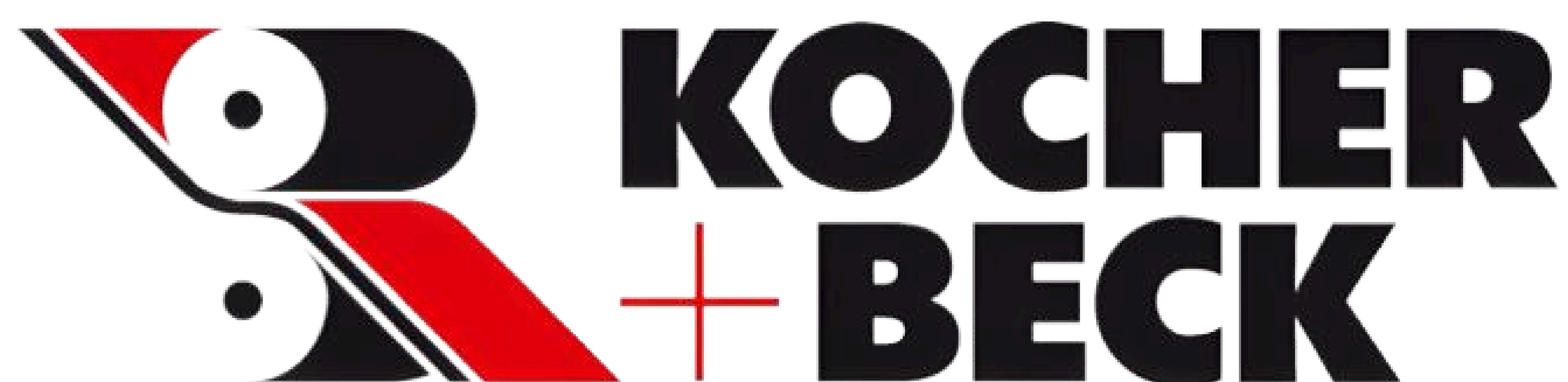
+ Максимальная мобильность

Нет необходимости оснащать каждую машину отдельным устройством — один блок IC может обслуживать несколько производственных линий.

Технические характеристики GapMaster

Параметр	Значение
Диапазон регулировки	± 100 мкм
Шаг регулировки	0,8 мкм
Тип монтажа	В секцию с юстировкой (Standard) / Встроенный блок с балкой (IC)
Смазка	Консистентная / Масляная-автоматическая

QUALITY BUILT + SERVICE DRIVEN



QUALITY BUILT + SERVICE DRIVEN

📍 142116, Россия, г. Подольск,
Домодедовское шоссе, д. 51, стр. 1

☎ +7 (495) 660-02-28 (307)

✉ cylinder@kocher-beck.ru



Сайт Kocher+Beck



Видео-презентация