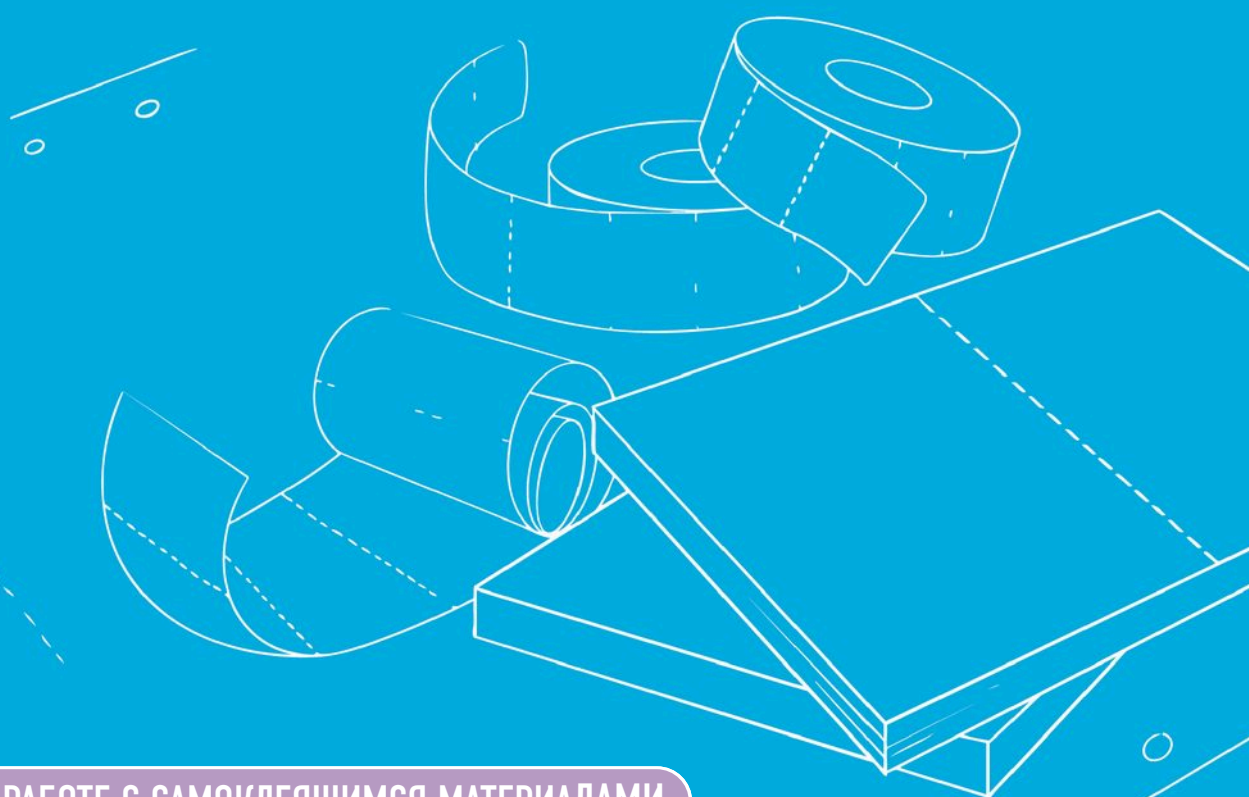




ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ САМОКЛЕЯЩИХСЯ МАТЕРИАЛОВ



СТАНКИ ПО РАБОТЕ С САМОКЛЕЯЩИМСЯ МАТЕРИАЛАМИ



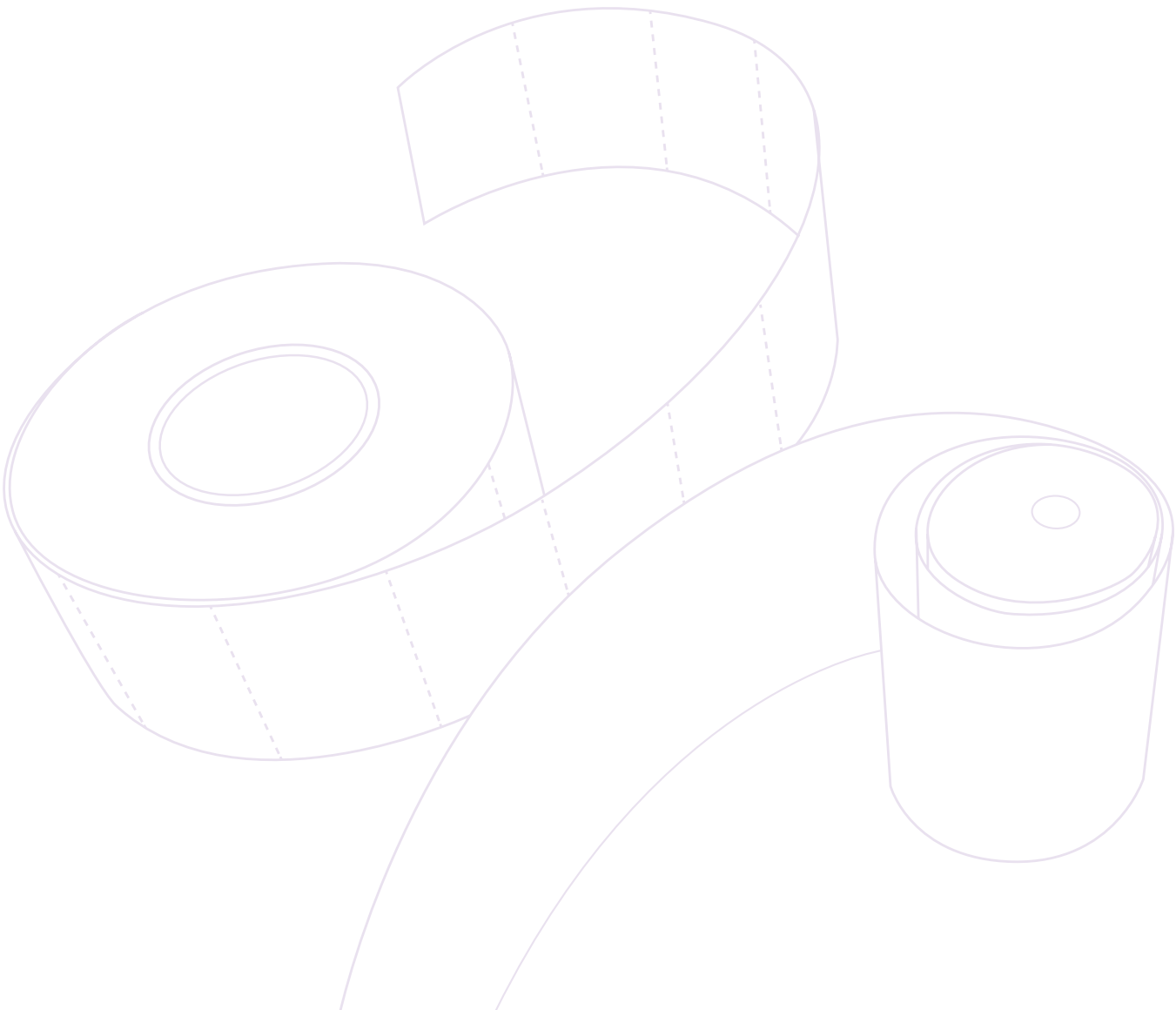
Официальный дистрибьютор
на территории Российской Федерации

**КАЧЕСТВО
ПРЕВЫШЕ ВСЕГО**
Доверие - основа

СОДЕРЖАНИЕ:

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С САМОКЛЕЯЩИМИСЯ МАТЕРИАЛАМИ

NX350MF	Станок для высечки термоэтикеток без печати с роспуском материала на ручьи.....	01
NX350MF-Q	Полностью автоматический станок для высечки и роспуска материала на ручьи.....	02
NX350MF-Q	Полностью автоматический станок по высечке термоэтикеток без печати.....	04
NX570MF-Z	Станок по высечке термоэтикеток без печати и фальцеванию.....	06
NX650FQ-B	Полностью автоматический станок для формирования «безвтулочных» роликов пустых этикеток...	09
NX570MF-Z-2Y	Станок для печати, высечки и фальцевания.....	10
NX570MF-Q	Полностью автоматический станок для высечки и роспуска материала на ручьи.....	12
NX1700FQ	Высокоскоростной бабинорезательный станок.....	14



О НАС

Компания Weifang Hengchengxiang Precision Machinery Technology Co., Ltd была основана в 2009 году и представляет собой высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на разработке и производстве оборудования для работы с самоклеящимися материалами и бумагой. Компания удостоена звания «специализированного, усовершенствованного и инновационного» предприятия малого и среднего бизнеса, а также признана высокотехнологичной компанией в городе Вейфан, и занимает лидирующую позицию в данной отрасли.

В распоряжении компании - свыше 50 единиц высокоточного оборудования, в том числе крупногабаритные обрабатывающие центры и станки с ЧПУ мирового уровня. Это высокотехнологичное оснащение подтверждает лидерство предприятия в области прецизионной обработки. Технологии являются ключевым драйвером развития нашей компании. Мы непрерывно модернизируем производственное оборудование, совершенствуя технологии высокоточного производства и внедряя передовые технические решения. Философия компании звучит как «Качество — превыше всего, доверие — основа». С момента основания компании, мы неизменно прилагаем усилия, чтобы каждый день становиться лучше, преодолевать любые преграды и стремиться к совершенству. Наша цель — предоставление клиентам услуг наивысшего качества, удовлетворяя их потребности на все 120%.

Выбирая Weifang Hengchengxiang Precision Machinery Technology Co., Ltd вы выбираете качество, инновации и надёжность. Мы предлагаем не только высококачественное оборудование, но и внимательно относимся к потребностям каждого клиента, стремясь предоставить лучшие решения для взаимовыгодного сотрудничества. Мы не останавливаемся на достигнутом и всегда стремимся к совершенству. Мы не просто производитель, мы — ваш надёжный партнёр.

Будем рады сотрудничеству!



ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ

Благодаря использованию импортных обрабатывающих центров наше предприятие гарантирует высочайшую точность изготовления ключевых компонентов продукции.

Компания постоянно совершенствует уровень производственного оборудования, развивая направление высокой точности и передовых технологий. В настоящее время в нашем распоряжении более 50 единиц прецизионного оборудования, включая крупногабаритные обрабатывающие центры с числовым программным управлением (ЧПУ), импортированные из США и Тайваня. Все вместе позволяет компании Hengchengxiang занимать лидирующие позиции в отрасли.



НАШИ НАГРАДЫ



Компания Weifang Hengchengxiang Technology, благодаря своей постоянной инновационной деятельности, добилась значительных успехов в области научных исследований и разработок, получив несколько национальных патентов. На данный момент компания обладает 15 патентами на полезные модели, охватывающими ключевые технологии, такие как высокоэффективные приводные устройства и интеллектуальные системы управления; 8 патентами на промышленные образцы, которые подчеркивают уникальный дизайн и удобство использования оборудования; а также 5 патентами на изобретения, связанных с использованием новых композиционных материалов и экологически чистых производственных процессов.



Эти патентные достижения подчеркивают лидирующие позиции компании в отрасли по производству оборудования и создают надежную основу для внедрения новых технологий и повышения конкурентоспособности на рынке.



15

патентов

на полезные модели

8

патентов

на промышленные образцы

5

патентов

на изобретения



ОБОРУДОВАНИЕ



HX350MF

Станок для высечки термоэтикеток без печати с роспуском материала на ручьи



Описание станка

Станок HX350MF для высечки материала — это новинка, разработанная нашей компанией. Характеристики станка: два варианта намотки (на один или два вала), автоматическая подача бумаги, независимая ультразвуковая система выравнивания материала, автоматическое натяжение материала, автоматический подсчёт количества готовых изделий, автоматический метрический учёт (подсчёт по длине), автоматическая остановка при отсутствии бумаги, выдвижной механизм для замены магнитного цилиндра, сервопривод для удаления облоя, цилиндрический ножевой модуль для удаления облоя, полное управление с помощью PLC.

Технические параметры

- 1. Тип подачи бумаги: мотор с редуктором
- 2. Ультразвуковая система выравнивания материала: произведена в г. Уси, Китай
- 3. Метод замены магнитного цилиндра: выдвижной механизм
- 4. Тип удаления облоя: цилиндрический ножевой модуль для удаления облоя
- 5. Пульт управления: Siemens
- 6. PLC: произведен в г. Вэйхай, Китай
- 7. Подшипник: Япония NSK
- 8. Мотор воздушного удаления кромок: произведен в провинции Чжэцзян, Китай
- 9. Сенсорный экран: изготовлен в г. Шанхай, Китай
- 10. Система автоматического натяжения материала: WENNEW, произведено в г. Шанхай (совместное предприятие), Китай
- 11. Электромагнитный клапан: AIRTAC, Тайвань
- 12. Пневмоцилиндр: произведен в г. Вэньчжоу, Китай
- 13. Сервопривод: изготовлен в г. Вэйхай, Китай
- 14. Основной мотор: произведен в г. Вендэн, Китай

Модель	HX350MF
Макс. ширина полотна	350мм
Макс. диаметр рулона	Ф800мм
Макс. диаметр намотки материала	Ф630мм
Макс. диаметр намотки высечки	Ф300мм
Мин. расстояние между продольными ножами	20мм
Скорость работы	120м/мин
Способ удаления облоя	Скребковая система
Потребляемая мощность	3кВт
Мощность основного мотора	2.2кВт
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	0.6mра
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	2550*1500*1700мм
Вес	1500кг

HX350MF-Q

Полностью автоматический станок для высечки и роспуска материала на ручки

Модель	HX350MF-Q
Скорость работы	0-120м/мин
Макс. ширина полотна	350мм
Мин. ширина полотна	100мм
Минимальное расстояние между продольными ножами	20мм
Макс. диаметр рулона основного материала	Φ1000мм
Макс. диаметр ролика	Φ100мм
Мин. диаметр втулки на ролике	Φ25мм
Макс. диаметр втулки на ролике	Φ40мм
Внутренний диаметр втулки основного материала	Φ76мм
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	0.8мра (сухого и чистого сжатого воздуха)
Потребляемая мощность	3.8кВт
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	2950*2480*1600мм
Вес	2000кг

Описание станка

Полностью автоматический станок HX350MF-Q для высечки и роспуска материала на ручки — это новое оборудование, разработанное нашей компанией в соответствии с потребностями внутреннего и внешнего рынков. Станок обладает такими функциями как подача бумаги, выравнивание материала, высечка материала, удаление облоя, резка, намотка, заклейка роликов, автоматическая подача втулок и сбор готовой продукции. Полностью автоматическое производство позволяет осуществлять подачу бумаги, выравнивание материала, удаление облоя, остановку при отсутствии бумаги, подачу втулок, резку материала, наклеивание заклеек и сбор готовой продукции без участия оператора.

Для обеспечения точности на каждом этапе станка используются сервоприводы. Уникальная система натяжения бумаги и конструкция системы выравнивания материала позволяют обрабатывать одинаково качественно изделия из бумаги разной толщины и плотности. В станке установлены преобразователь частоты для регулирования скорости, система управления PLC и сенсорный экран. Станок оснащен функцией точного измерения длины, а также системой измерения общей длины материала.

При производстве оборудования используются новейшие технологии, высококачественные комплектующие и запчасти. А для долговечной службы используются импортные подшипники.



Конфигурация

1. Система автоматической подачи бумаги

2. Система автоматического выравнивания материала

3. Система с двумя рабочими местами (дополнительная опция на выбор)

4. Система сервоприводов

5. Независимая система удаления облоя

6. Система роспуска материала на ручки
7. Система отрезания материала

8. Система заклеивания роликов

9. Система автоматической подачи втулок

10. Система сбора готовой продукции

11. Электронная система управления

12. Тележка для замены магнитного вала

Название комплектующей детали	Бренд
Основной мотор	Delta
Сенсорный экран	Delta
PLC	Delta
Управление	Siemens
Цилиндры	Air TAC
Электромагнитный клапан	Air TAC
Подшипник	NSK Япония
Манометр	Air TAC
Шестерни	Шестерни с высокоточной шлифовкой
Автоматическое устройство подсчета	Датчик на эффекте Холла
Система удаления облоя	Система на сервоприводе
Система выравнивания бумаги	ORIENTALDATA
Электромагнитный порошковый тормоз	Nantong Sanhe
Магнитно – порошковая муфта	Nantong Sanhe
Контроллер натяжения	WENNEW, ZXTEC
Станина	Металлический монолитный корпус
Станок	Покрытие из термостойкой краски



HX350MF-Q

Полностью автоматический станок по высечке термоэтикеток без печати

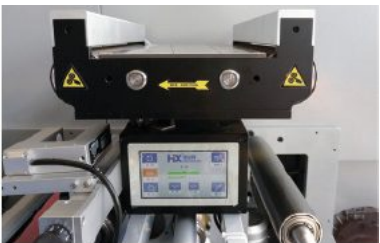
Функционал станка: автоматическая подача бумаги, автоматическая регулировка натяжения, автоматическое выравнивание бумаги, автоматическая регулировка положения гильотины, автоматическое наклеивание заклеек.



Автоматическая подача материала



Автоматический контроль натяжения материала



Автоматическое выравнивание материала



Сенсорный экран



Автоматическая регулировка ножей



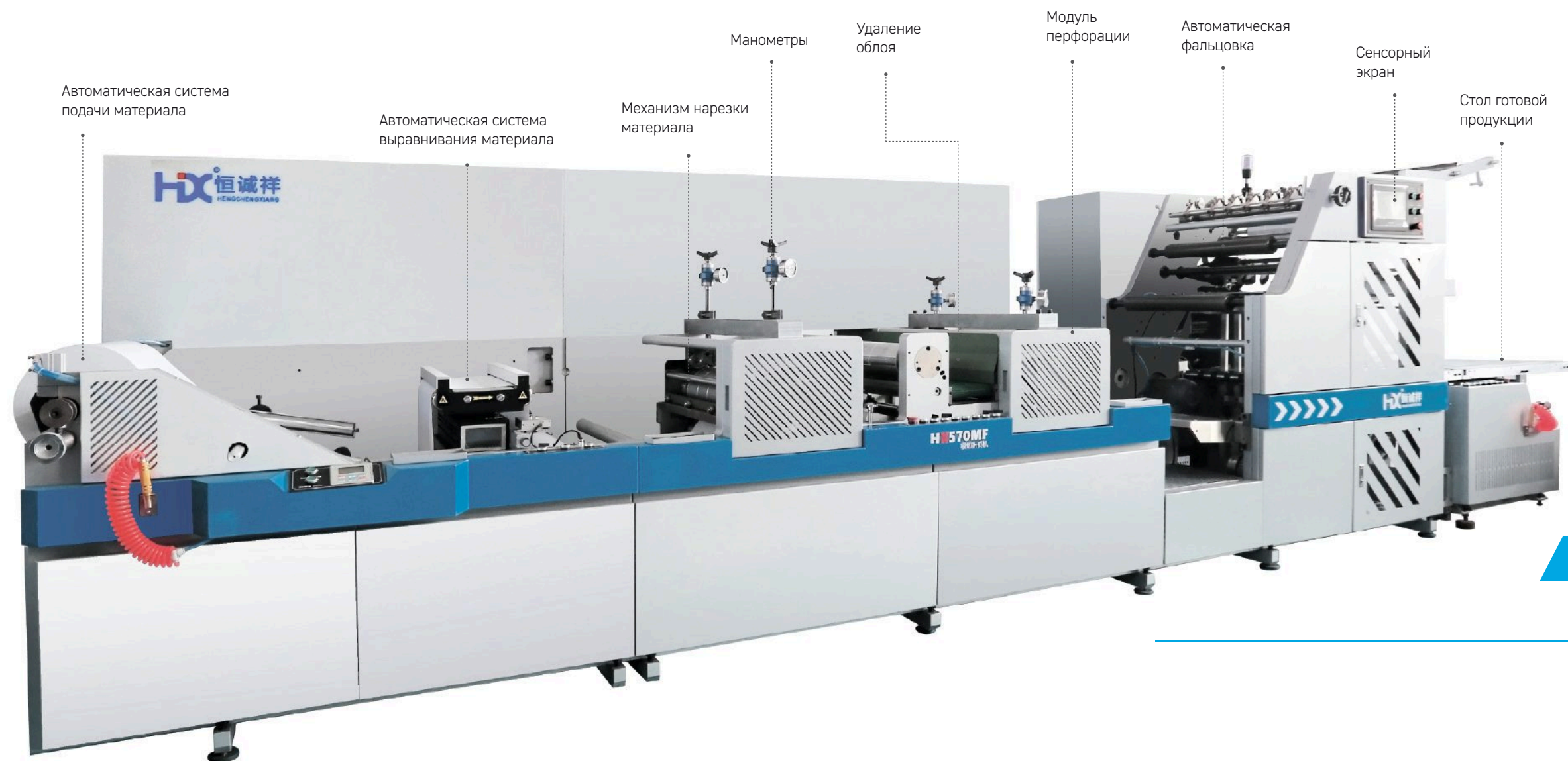
Автоматическая наклейка заклеек

Описание станка

Полностью автоматический станок HX350MF-Q по высечке термоэтикеток без печати — это новое оборудование, разработанное нашей компанией в соответствии с потребностями внутреннего и внешнего рынков. Станок обладает следующими функциями: автоматическая подача бумаги, автоматическое выравнивание бумаги, автоматическая намотка на ролики, независимое удаление облоя, автоматическое измерение материала, автоматический подсчет готовой продукции, автоматическая остановка и автоматическая остановка при отсутствии материала. За исключением установки основного материала, весь остальной процесс не требует участия оператора. Станок отличается высокой скоростью работы и стабильными характеристиками. Это новое поколение оборудования для резки самоклеящихся материалов.

Наименование	Бренд	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Основной серводвигатель	DELTA	Комп.	1.5кв*1	
Сервопривод намотки роликов	DELTA	Комп.	1кв*1	3 вала намотки
Сервопривод механизма наклейки заклеек	DELTA	Комп.	3*0.75кв	
Сервопривод натяжного цилиндра	DELTA	Комп.	0.75кв	
Сервопривод револьверных головок	DELTA	Комп.	0.75кв	
Сервопривод	DELTA	Комп.	0.75кв	
Стандартный мотор-редуктор	Zhongda LEADER	Комп.		
Мотор-редуктор	Zhongda LEADER/FASTON	Комп.	3	
Воздушный цилиндр	AIR TAC	Комп.	4	
Сенсорный экран	DELTA	Комп.		
PLC	DELTA	Комп.	1	PLC + модуль
Управление	Siemens	Шт.	1	
Порошковый тормоз	WENNEW	Комп.		
Датчик натяжения	WENNEW	Комп.	1	
Датчик на эффекте Холла	HURON	Шт.	1	
Контрольно-измерительный выключатель	SICK	Шт.		
Подшипник	NSK Япония	Шт.		
Автомат. устройство подсчета готовой продукции	Датчик Холла	Шт.		
Система выравнивания бумаги				
Станок	Покрытие из термостойкой краски	Комп.		

Показатель	Значение
Скорость работы	0-120м/мин
Макс. ширина полотна	350мм
Мин. ширина полотна	100мм
Минимальное расстояние между продольными ножами	19мм
Макс. диаметр рулона основного материала	Ф1000мм
Макс. диаметр ролика	Ф100мм
Привод	Серводвигатель
Напряжение	380В/50Hz/ 3-фазное
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	2390мм*2900мм*1600мм
Потребляемый воздух	0.8м³/ра (сухого и чистого сжатого воздуха)
Общий вес	2000кг



HX570MF-Z

Станок по высечке термоэтикеток без печати и фальцеванию

Описание станка

Станок серии HX570MF по высечке термоэтикеток без печати — это новая модель, разработанная нашей компанией в соответствии с потребностями внутреннего и внешнего рынков. В стандартную конфигурацию входят: подача бумаги, система выравнивания материала, модуль высечки, перфорация, удаление облоя, фальцовка, нарезка материала, транспортировка и сервоприводная намотка на большой рулон (опционально). Основной функционал: автоматическая подача материала, автоматическое выравнивание материала, независимое удаление облоя, автоматическое измерение материала, автоматический подсчет готовой продукции, автоматическая отрезка материала, автоматическая остановка и остановка при отсутствии материала. За исключением установки основного материала и сбора готовой продукции, весь остальной процесс не требует участия оператора. Станок отличается высокой скоростью работы и стабильными характеристиками. Это новое поколение оборудования для резки самоклеящихся материалов.

Технические параметры

Этот станок обладает следующими преимуществами:

Уникальная конструкция системы натяжения и системы выравнивания материала обеспечивает высокое качество обработки материала даже при использовании материала разной толщины и разной плотности.

В станке установлен преобразователь частоты для регулирования скорости, система управления PLC и сенсорный экран. Станок оснащен функцией точного измерения длины, а также системой измерения общей длины материала.

Современные методы и функции управления натяжением обеспечивают высокую точность, широкий диапазон регулировки и возможность независимого управления двигателем размотки, что способствует стабильному качеству продукции.

В комплекте имеется специальная оснастка для быстрой и удобной замены магнитных цилиндров.

Независимое управление серводвигателями, отвечающими за автоматическую высечку, фальцовку, отрезание материала и сбор готовой продукции значительно повышает качество готовой продукции и сокращает общее рабочее время.

Станок оснащен функцией точного подсчета готовой продукции, а также системой измерения общей длины материала.

При производстве оборудования используются новейшие технологии, высококачественные комплектующие и запчасти. А для долговечной службы используются импортные подшипники.

Станок по высечке термоэтикеток
без печати и фальцеванию

Показатель	Значение
Скорость работы	0-150м/мин
Макс. ширина полотна	570мм
Мин. ширина полотна	100мм
Мин. расстояние между продольными ножами	20мм
Макс. диаметр рулона основного материала	1500мм
Размеры фальцовки	80-300мм
Внутренний диаметр втулки основного материала	Ф76мм
Способ загрузки основного материала	Гидравлическая система
Способ выравнивания материала	Ультразвуковой
Регулировка магнитного цилиндра	Манометр
Удаление облоя	Сервопривод
Модуль высечки	Двухстанционный
Установка магнитного цилиндра	Гидравлический выдвижной механизм
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	0.8мра (сухого и чистого сжатого воздуха)
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	7100*1900*2000мм
Вес станка	4200кг
Потребляемая мощность	2.9кВт
Полная мощность	23кВт

Наименование	Бренд	Наименование	Бренд
Серводвигатель модуля высечки	DELTA	Воздушный цилиндр	Air TAC
Серводвигатель переднего натяжения	DELTA	Электромагнитный клапан	Air TAC
Серводвигатель заднего натяжения	DELTA	Подшипник	NSK Япония
Система удаления облоя	DELTA	Манометр	Air TAC
Серводвигатель фальцовки	DELTA	Шестерни	Шестерни с высокоточной шлифовкой
Серводвигатель качающегося механизма	DELTA	Автомат. система подсчета	SICK
Серводвигатель подачи материала	DELTA	Система выравнивания	ORITNALDATA
Серводвигатель подъема материала	DELTA	Порошковый тормоз	Nantong Sanhe
Автоматическая система отрезания	Qidong	Датчик натяжения	WENNEW, ZXTEC
Серводвигатель для цилиндра основного материала (опционально)	DELTA	Контрольно-измерительный выключатель	SICK
Сенсорный экран	DELTA	Станок	Покрытие из термостойкой краски
PLC	DELTA		
Управление	Siemens		



HX650FQ-B

Полностью автоматический станок для формирования «безвтулочных» роликов пустых этикеток

Описание станка

Полностью автоматический станок для формирования «безвтулочных» роликов пустых этикеток — это новый продукт, разработанный нашей компанией с учетом потребностей внутреннего и внешнего рынков. Станок отличается простотой управления, высокой степенью автоматизации и отличной производительностью. Ролики с этикетками получаются аккуратным, гладкими, без «зазубрин» при обработке материалов любой плотности.

Полностью автоматический станок для формирования «безвтулочных» роликов пустых этикеток выполняет такие функции как: подача основного материала, прижим полотна с помощью пресс-ролика, подача основного материала, намотка материала, резка, наклейка заклеек, выемка и установка воздушного цилиндра — всё это с помощью одной кнопки. За исключением загрузки и установки основного материала, в остальном не требуется участие оператора, весь цикл работы осуществляется автоматически. Уникальная конструкция валов позволяет производить высококачественные изделия из материала разной толщины и разного натяжения.

Управление станком происходит с помощью сенсорного экрана. Станок прост в эксплуатации и легок в настройке. Современное программное обеспечение задает высокую степень автоматизации: поддержание постоянного натяжения полотна, точный подсчет готовой продукции, точное измерение основного материала. При производстве оборудования используются новейшие технологии, высококачественные комплектующие и запчасти. А для долговечной службы используются импортные подшипники.

Показатель	Значение
Макс. ширина полотна	650мм
Макс. диаметр основного материала	Ф1100мм
Макс. диаметр ролика	Ф80мм
Скорость работы	0-180м/мин
Внутренний диаметр втулки основного материала	Ф76мм
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	0.8мра (сухого и чистого сжатого воздуха)
Потребляемая мощность	3.8кВт (серводвигатель)
Полная мощность	7.8кВт
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	2700*3800*2450мм
Вес станка	1800кг



HX570MF-Z-2Y

Станок для печати,
высечки и фальцевания

Описание станка

Станок серии HX570MF-2 для печати, высечки и фальцевания — это новый продукт, разработанный нашей компанией с учетом потребностей внутреннего и внешнего рынков. Станок оснащен следующими функциями: подача основного материала, система выравнивания основного материала, печать, высечка, перфорация, удаление облоя и фальцевание, автоматическое измерение материала, автоматический подсчет готовой продукции, автоматическая отрезка, автоматическая остановка и остановка при отсутствии материала. За исключением загрузки и установки основного материала, в остальном не требуется участие оператора, весь цикл работы осуществляется автоматически.

Показатель		Значение
Скорость работы	0-150м/мин	
Макс. ширина полотна	570мм	
Макс. ширина печати	565мм	
Мин. ширина фальцовки	80мм	
Макс. ширина фальцовки	300мм	
Макс. диаметр основного материала	1500мм	
Точность позиционирования	±0.10мм	
Система удаления облоя	Серводвигатель (скребковая система)	
Система смазывания станка	Авто	
Привод	Серводвигатель	
Полная мощность	51кв	
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное	
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	9720*1880*1760мм	
Потребляемый воздух	0.8m³ (сухого и чистого сжатого воздуха)	
Вес	11000kg	

Наименование	Бренд	Ед. измерения	Кол-во
Основной серводвигатель 5.5кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель подачи основного материала 2.9кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель печати 4.4кв	INOVANCE	Комплект	2
Серводвигатель высечки 2.9кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель фальцовки 4кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель качающегося механизма 1.8кв	INOVANCE	Комплект	1
Коммутационная панель серводвигателя подборки бумаги 1.5кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель подъема материала 0.75кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель удаления облоя 2.9кв	INOVANCE	Комплект	1
Серводвигатель	INOVANCE	Комплект	10
Печатный модуль		Комплект	2
Анилоксовый вал	Под заказ	Группа	2
Частотный преобразователь	INOVANCE	Комплект	1
Стандартный мотор-редуктор	Zhongda leader/FASTON	Комплект	4
Мотор-редуктор	Zhongda leader/ FASTON	Комплект	9
Воздушный цилиндр	Air TAC	Комплект	18
Сенсорный экран	INOVANCE	Комплект	3
PLC	INOVANCE	Комплект	1
DI	INOVANCE	Комплект	2
DO	INOVANCE	Комплект	2
AI	INOVANCE	Комплект	1
Управление	Siemens	Шт.	25
Порошковый тормоз	Nantong Sanhe	Комплект	1
Датчик натяжения	ORIENTALDATA	Комплект	4
Датчик цветовой метки	INOVANCE	Шт.	3
Датчик на эффекте Холла	HURON	Шт.	3
Котрольно-измерительный выкл.	SICK	Шт.	14
Подшипник	NSK Япония	Шт.	78
Система ультразвукового выравнивания материала	ORIENTALDATA	Комплект	2
Гидравлическая станция	Seven-ocean	Комплект	1
Система сушки красок	UV (опционально)	Комплект	1
Станок	Покрытие термостойкой краской	Комплект	



HX570MF-Q

Полностью автоматический станок для высечки и роспуска материала на ручки



Описание станка

Полностью автоматический станок HX570MF-Q для высечки и роспуска материала на ручки — это новый продукт с широкой областью применения, разработанный нашей компанией с учетом потребностей внутреннего и внешнего рынков. Станок обладает следующими функциями: подача основного материала, система выравнивания, высечка пустышек, нанесение перфорации, удаление облоя, намотка материала, резка, наклейка заклеек, поставка втулок и сбор готовой продукции. Основные функции: автоматическая подача материала, автоматическое выравнивание, независимое удаление облоя, автоматическая остановка при отсутствии материала, автоматическая подача втулок, автоматическая резка, автоматическая наклейка заклеек и сбор готовой продукции. За исключением загрузки и установки основного материала, в остальном не требуется участие оператора, весь цикл работы осуществляется автоматически.

Современное программное обеспечение задает высокую степень автоматизации: поддержание постоянного натяжения полотна, точный подсчет готовой продукции, точное измерение основного материала. При производстве оборудования используются новейшие технологии, высококачественные комплектующие и запчасти. А для долговечной службы используются импортные подшипники.

Показатель	Значение
Макс. ширина полотна	570мм
Мин. ширина полотна	100мм
Макс. диаметр основного материала	Φ1000мм
Макс. диаметр намотки	Φ200мм
Мин. расстояние между продольными ножами	20мм
Мин. диаметр втулки	Φ25мм
Макс. диаметр втулки	Φ80мм
Скорость работы	0-150м/мин
Внутренний диаметр втулки основного материала	Φ76мм
Подача материала	Электрическая автоматическая подача
Способ выравнивания бумаги	Ультразвуковой
Регулировка давления магнитного цилиндра	Манометр
Установка магнитного цилиндра	Гидравлический выдвижной механизм
Основной двигатель	Серводвигатель (DELTA)
Подача втулок	Автоматически
Отрезание материала	Автоматически
Способ закрепления материала на ролике	Нож
Количество цилиндров для роликов	3 цилиндра
Подача материала	Автоматически
Наклейка заклеек	Автоматически
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	0.8m³
Габариты (Длина*Ширина*Высота)	4040*3960*1880мм
Вес	4500kg

Наименование	Бренд
Основной мотор	DELTA
Сенсорный экран	DELTA
PLC	DELTA
Управление	Simens
Цилиндр	Air TAC
Электромагнитный клапан	Air TAC
Подшипник	NSK Япония
Манометр	AIR TAC
Шестерни	Шестерни с высокоточной шлифовкой
Автомат. устройство подсчета готовой продукции	Датчик Холла
Система удаления облоя	Серводвигатель (DELTA)
Система выравнивания	ORIENTAL DATA
Порошковый тормоз	Nantong Sanhe (китайский бренд)
Порошковое сцепление	Nantong Sanhe (китайский бренд)
Датчик натяжения	WENNEW, ZXTEC
Станина	Металлический монолитный корпус
Станок	Покрытие из термостойкой краски

HX1700FQ

Высокоскоростной
бабинорезательный станок

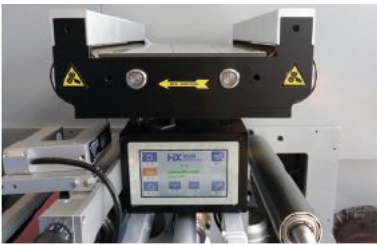
Описание станка

Станок подходит для резки термобумаги, самокле-
ящейся бумаги, прокладочной бумаги и мелованной
бумаги.

Подходит для бумаг плотностью 30-400 граммов.



Показатель	Значение
Ширина	1700мм
Макс. ширина рулона на намотке	1500мм
Макс. ширина рулона на размотке	1200мм
Ширина резки	50-1760мм
Посадочный диаметр рулона	3*(76.2мм)6*(152мм)
Скорость работы	0-800м/мин
Напряжение	380В/50Hz/3-фазное
Потребляемый воздух	5кг (не идет в комплекте)
Вес	12500кг



Модуль
ножей



Скользящий вал и электростатиче-
ский нейтрализатор



Сенсорный
экран



Панель
управления



Система выравнивания
материала



Нижний
нож

Комплектация основного устройства	
Основной привод	Асинхронный серводвигатель Maesco 30кв + Частотный преобразователь Siemens (Германия)
Двигатель намотки	Асинхронный серводвигатель Maesco 22кв + Частотный преобразователь Siemens (Германия)
Цилиндр намотки	3*Пневматический цилиндр (нагрузка до 1500кг)
Главный приводной вал	Хромированный полировальный вал, диаметр 296мм
Главный прижимной вал	Износостойкий электростатический проводящий резиновый вал (диаметр 180мм)
Пассивный направляющий вал	Вал из алюминиевого сплава с антистатическим покрытием (диаметр 150мм)
Пассивный антискользкий вал	Вал из алюминиевого сплава, покрытый антискользкой лентой (диаметр 150мм)
Прижимной вал	Износостойкий антистатический резиновый вал (диаметр 150мм)
Система управления прижимным валом	Направляющие + слайдер + система управления пневматическим цилиндром (включая датчики)
Вал намотки	Гидроцилиндр из нержавеющей стали + датчик + направляющие
Устройство вала намотки	Гидравлическая индукционная автоматическая подача
	Стойка для рулонов
Стойка для рулонов	Основные панели станка
	Комбинированная рама из стальной плиты 60мм
Основные панели станка	Плита формата A3 толщиной 60мм, обработанная с шести сторон
Тележка для разгрузки готовой продукции	Передвижная тележка с электроприводом (включая датчик выгрузки)
Лента выгрузки	Комплектуется в соответствии с установкой станка на производстве
Модуль верхнего ножа	Пневматический механизм установки модуля
Полуавтоматический модуль ножей	Пневматический вал нижнего ножа (прецизионная шлифовка)
	Серводвигатель INOVANCE мощностью 400Вт + прецизионный скользящий стол
	Фиксирующий механизм нижнего ножа (включая высокоскоростной датчик) + сенсорный 7-ми дюймовый экран Pro-face
Модуль намотки	Автоматическая система намотки, связывающая мотор и механизм
	Система автоматического расчёта и управления натяжением (включая управление натяжением TAP)
	PLC система автоматического расчёта диаметра намотки (Siemens Германия S1200)
	Понятный интерфейс Pro-face (настройка рабочих параметров) 15 дюймов

Комплектация основного устройства	
Блок размотки	
Стойка подачи материала	Стационарное основание с направляющими
Двигатель намотки	Асинхронный серводвигатель Gkmotor мощностью 5,5кВт + частотный преобразователь Siemens (Германия)
Устройство без цилиндра для загрузки материала	Гидроцилиндровый механизм справа и слева, максимальная ширина полотна — 2100мм, минимальная — 500мм
Соединительный механизм	Вакуумный воздуходув мощностью 2,2кВт + прижимной вал для соединения бумаги
Устройство без цилиндра для заглушки материала	Пневматическая втулка 3" + 6" (с включением высокоскоростного вращающегося соединения), по размерам заказчика
Вспомогательный механизм подачи материала	Гидравлическая загрузка и разгрузка (грузоподъёмность до 3500кг), гидравлический модуль мощностью 3 л.с.
	Буферный вал
Буферный вал	Вал из алюминиевого сплава с поверхностью, покрытой электростатическим напылением (диаметр 150мм)
Зависимый регулирующий вал	Вал из алюминиевого сплава с пескоструйной обработкой поверхности (диаметр 150мм)
Модуль выравнивания материала	Электрический ультразвуковой механизм выравнивания материала (ход 150мм) (PAUSOURCE)
Ножи	
Верхний модуль ножей	Подвижная система верхних ножей (пневматический нижний нож + пневматический нож с принудительным движением) KHEMED
Нижний нож	148мм × 100мм × 30мм (WINGCHONG), материал SKD-11
Верхний нож	150мм × 100мм × 1,2мм (WINGCHONG), материал SKH-51
Прочее	Держатель нижнего ножа 148мм × 100мм × 50мм
Инструменты по обслуживанию	Базовые инструменты

Комплектующие	
Низковольтная аппаратура	Schneider
Подшипник	NSK Япония
Лента	Gates
Пневматические детали	SMC, Air TAC

